



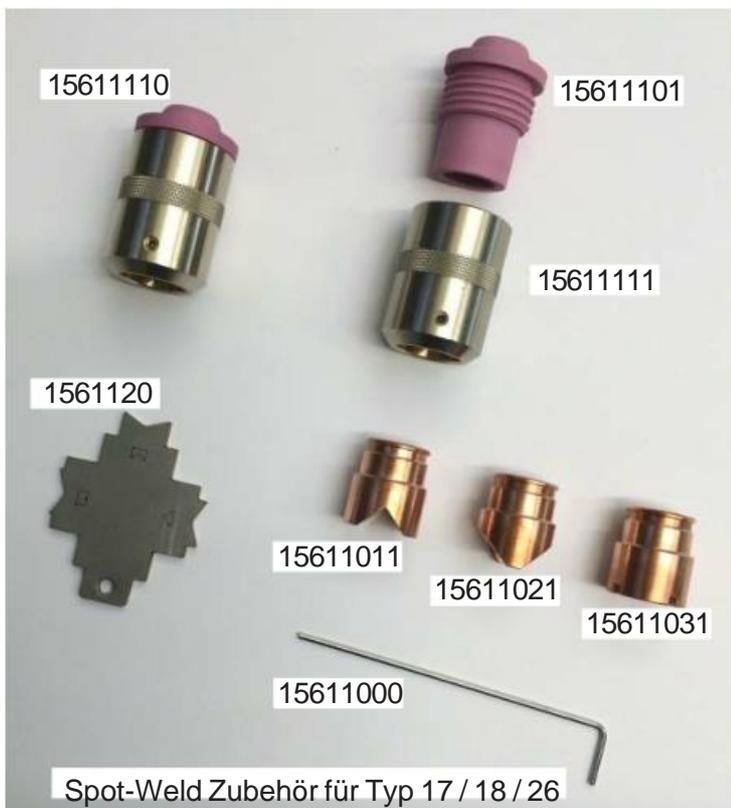
TIG-Spot Weld Zubehör, passend für Standard-WIG-Brenner

Anwendungsbereich: Heften von Blechen (Stahl oder CrNi-Legierungen bis zu einer Dicke von etwa 2,5mm. Das TIG-Spot Weld Zubehör kann z.B. auf folgenden WIG-Brennertypen eingesetzt werden: SR17, SR18, SR26, TL18, TL510

Arbeitsweise: Mit Hilfe der Einstelllehre (Art.Nr.1561120) wird der korrekte Abstand zwischen der Elektrodenspitze und Schweißdüse bzw. Werkstückoberfläche eingestellt. Dafür ist die Einstelllehre an drei Seiten mit unterschiedlichen Lehren ausgerüstet und wird je nach Schweißdüsenform verwendet.

Anleitung:

- Brennerkappe des Brennerkörpers lösen
- Punktschweißdüse je nach Schweißaufgabe auswählen
- Einstelllehre mit der entsprechenden Seite auf die Punktschweißdüse aufsetzen und die Wolframelektrode bis zur Vertiefung der Lehre vorschieben
- Wolframelektrode mit der Brennerkappe festklemmen



1560003 TIG-Spot Weld Umrüstsatz kpl., best. aus je 1x: Isolierung, Düsenhalterrohr, Ecknahtdüse, Kehlnahtdüse, Flachnahtdüse, Einstelllehre, Imbusschlüssel

15611110 Düsenhalter Spot Weld komplett
15611101 Isolierung
15611111 Düsenhalterrohr
15611011 Punktschweißdüse Ecknaht
15611021 Punktschweißdüse Kehlnaht
15611031 Punktschweißdüse Flachnaht
1561120 Einstelllehre
15611000 Imbusschlüssel