



AUTOGEN-RITTER GmbH

Arc-welding torches MIG-MAG WIG/TIG Plasma Spare parts

Quality Welding Solutions since 1920.

DE

CLW 50 **WIG-Cladding-Schweißbrenner**



**Inhalt**

Technische Daten CLW 50 Schweißbrenner	3
Übersicht maschinenseitige Anschlüsse für CLW 50 mit Direktanschluss	4
Konfigurator Cladding-Schweißbrenner mit Direktanschluss	5
Übersicht maschinenseitige Anschlüsse für CLW 50 mit Schlauchpaket	6
Konfigurator Cladding-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	7
Übersicht WIG-Cladding-Schweißbrenner CLW 50	8
Verschleißteile CLW 50	9
Verschleißteile CLW 50 Kalt-/ Heißdraht-Komponenten	10
Übersicht Brennerkörper CLW 50	11
Schlauchpaket Kalt-/ Heißdraht CLW 50 für Direkt-Anschluss	12
Schlauchpaket Kalt-/ Heißdraht CLW 50	13
Maschinenseitige Anschlüsse CLW 50 für Direkt-Anschluss	14
Maschinenseitige Anschlüsse CLW 50 mit Schlauchpaket	15
Drahtführungsseelen für CLW 50 Schweißbrenner	19

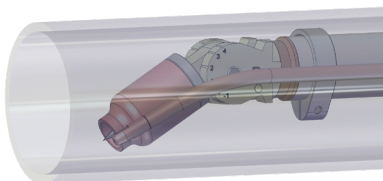
WIG Cladding-Schweißbrenner CLW 50

Der WIG Cladding-Schweißbrenner CLW 50 wurde speziell für die anspruchsvolle industrielle Anwendung konstruiert und bietet dem Anwender zahlreiche Vorteile:

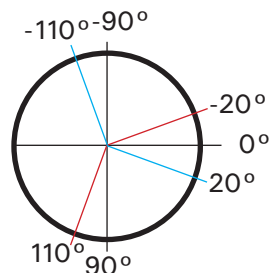
- Möglicher minimaler Rohrdurchmesser bei $\pm 90^\circ$ ist 120mm
- Ausführung als Kalt-/Heißdraht möglich
- Unterschiedliche maschinenseitige Ausführungen (Direkt-Anschluss und mit Schlauchpaket)
- Kennzeichnungen am Brennerkopf für einfache Einstellung und Reproduzierbarkeit

Rohrdurchmesser

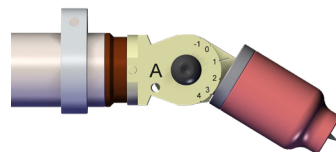
min. Rohrdurchmesser
80mm
bei Anstellung des
Brennerkopfes $\pm 30^\circ$



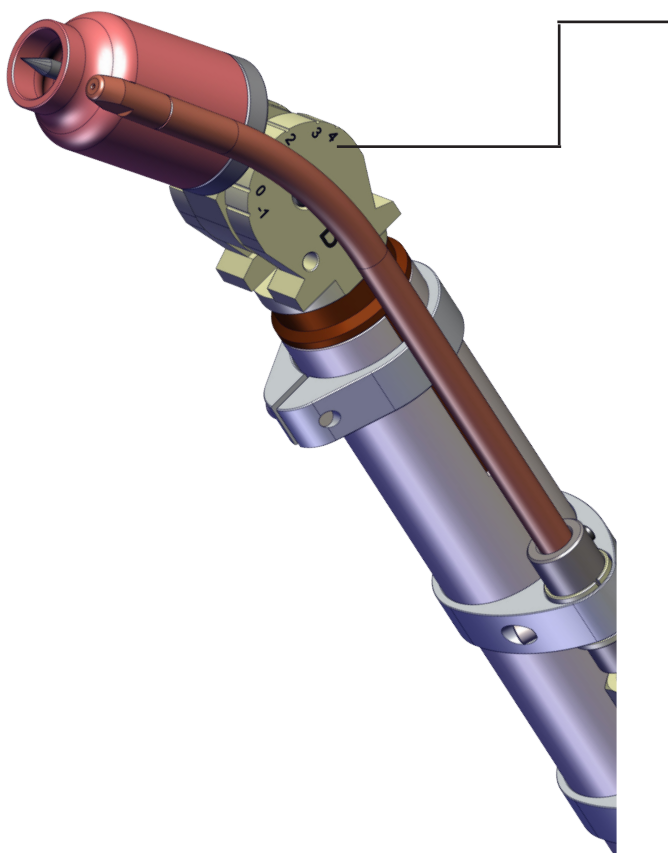
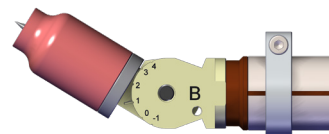
Universell einstellbarer Brennerkopf

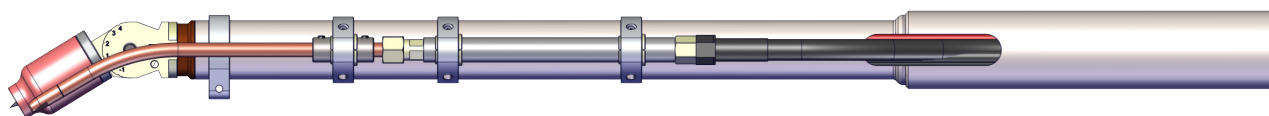


A-Seite:
 $-20^\circ - +110^\circ$



B-Seite:
 $-110^\circ - +20^\circ$



**Technische Daten CLW 50 Schweißbrenner**CLW 50

Technische Daten nach EN 60 974-7

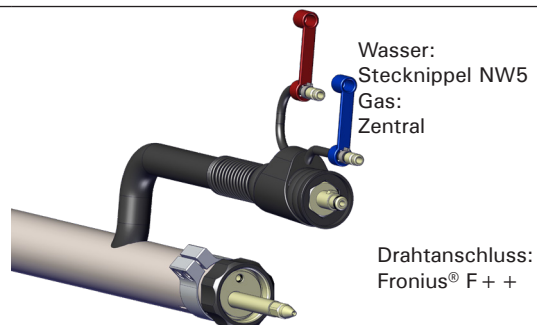
Belastung*1:	400 A DC bei 100 % ED
Wolframelektrode-Ø:	2,4 - 4,0 mm
Heißdrahtstrom:	max. 150 A
Ø-Zusatzdraht:	0,8 - 1,6 mm
Länge Schlauchpaket:	Standardmäßig bis 4 m

*1Kühlleistung von min. 1,0kW bei einer Schlauchpaketlänge von 4m und einem Brennereingangsdruck der Kühlflüssigkeit von 3-6bar. Zusätzliche Energieeinträge durch die individuelle Anwendung sind zu berücksichtigen.



Übersicht maschinenseitige Anschlüsse für CLW 50 mit Direktanschluss

Fronius® Direktanschluss



Andere Anschlüsse auf Anfrage!

Konfigurator Cladding-Schweißbrenner mit Direktanschluss

Brennertyp	ABL (Arbeitslänge)	Anschluss- art	SP-Länge	Kalt-/ Heißdraht	Maschinenseitiger Anschluss
20007	10	0	05	H	F0
20007 CLW 50	10	0	05 0,5m	H Kalt-/ Heißdraht	<u>Fronius®</u> FO Kompaktstecker WIG Gas zentral, Wasser: Stecknippel NW5; Draht: Fronius®-Anschluss F + +
	15 1500mm		10 1,0m		
	20 2000mm		15 1,5m		
			20 2,0m		

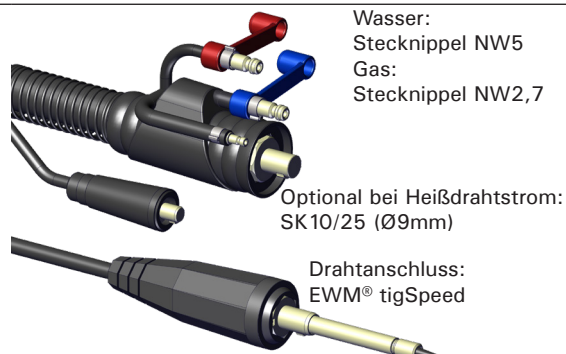
Andere maschinenseitige Anschlüsse auf Anfrage!

Lieferzustand:

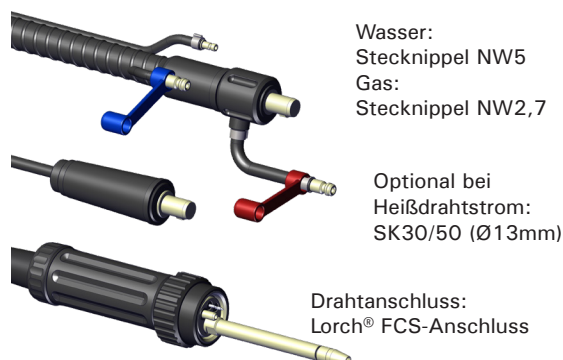
Alle Komplettbrenner werden mit einer Standardausrüstung Ø3,2mm und Kontaktdüse Ø1,0mm ausgerüstet.

Übersicht maschinenseitige Anschlüsse für CLW 50 mit Schlauchpaket

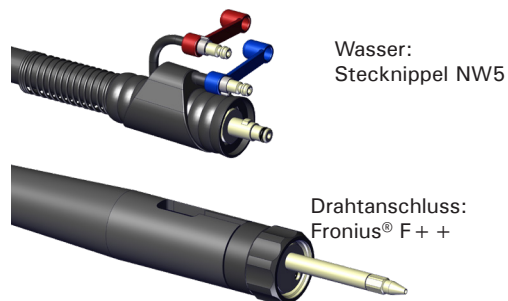
WIG Kompaktstecker EWM® SK35/50 (Ø13mm)



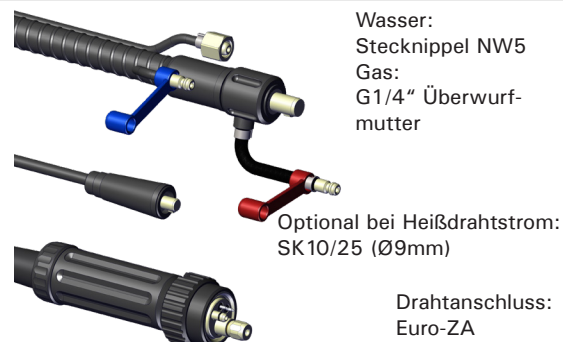
BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm) passend Lorch®



WIG Kompaktstecker Fronius® Gas zentral



BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm)



Andere Anschlüsse auf Anfrage!

Konfigurator Cladding-Schweißbrenner mit Schlauchpaket

Brennertyp	ABL (Arbeitslänge)	Anschluss- art	SP-Länge	Kalt-/ Heißdraht	Maschinenseitiger Anschluss
20007	10	1	10	H	F0
20007 CLW 50	10	1 mit Schlauchpaket	10 1,0m	H Heißdraht	<u>EWM®</u> WIG Kompaktstecker SK35/50 (Ø13mm) Wasser: Stecknippel NW5; Gas: Stecknippel NW2,7; Draht: EWM® tigSpeed opt. Heißdrahtstrom: SK 10/25 (Ø9mm)
	15	1500mm	15 1,5m	C Kaltdraht	EO
	20	2000mm	20 2,0m		<u>Lorch®</u> BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm) Wasser: Stecknippel NW5; Gas: Stecknippel NW2,7 Draht: Lorch® FCS-Anschluss opt. Heißdrahtstrom: SK35/50 (Ø13mm)
			25 2,5m		<u>Fronius®</u> Kompaktstecker WIG Gas zentral, Wasser: Stecknippel NW5; Draht: Fronius®-Anschluss F + +
			30 3,0m		<u>Weitere Anschlüsse</u> BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm) Wasser: Stecknippel NW5; Gas: G1/4" Überwurfmutter Draht: Euro-ZA opt. Heißdrahtstrom: SK 10/25(Ø9mm)
			35 3,0m		40
			40 4,0m		

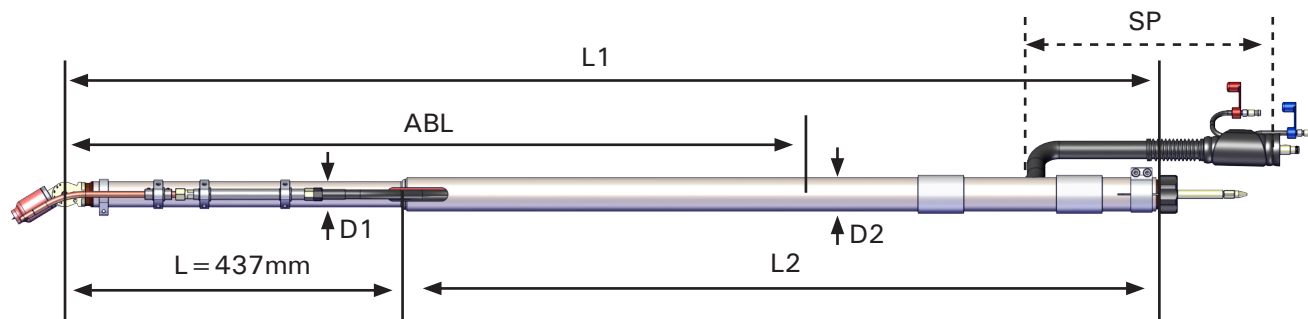
Andere maschinenseitige Anschlüsse auf Anfrage!

Lieferzustand:

Alle Komplettbrenner werden mit einer Standardaus-
rüstung Ø3,2mm und Kontaktdüse Ø1,0mm
ausgerüstet.

Übersicht WIG-Cladding-Schweißbrenner CLW 50

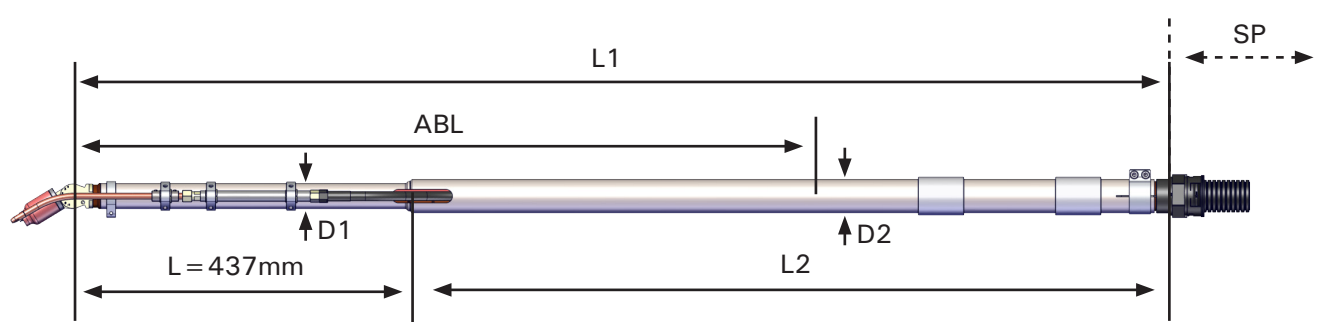
CLW 50 Schweißbrenner mit Direktanschluss



Brennerkörper CLW 50

D1 [mm]	D2 [mm]	ABL [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SP möglich in [m]
34	45	1000	1440	1003	0,5
		1500	1940	1503	1,0
		2000	2440	2003	1,5
					2,0

CLW 50 Schweißbrenner mit Schlauchpaket

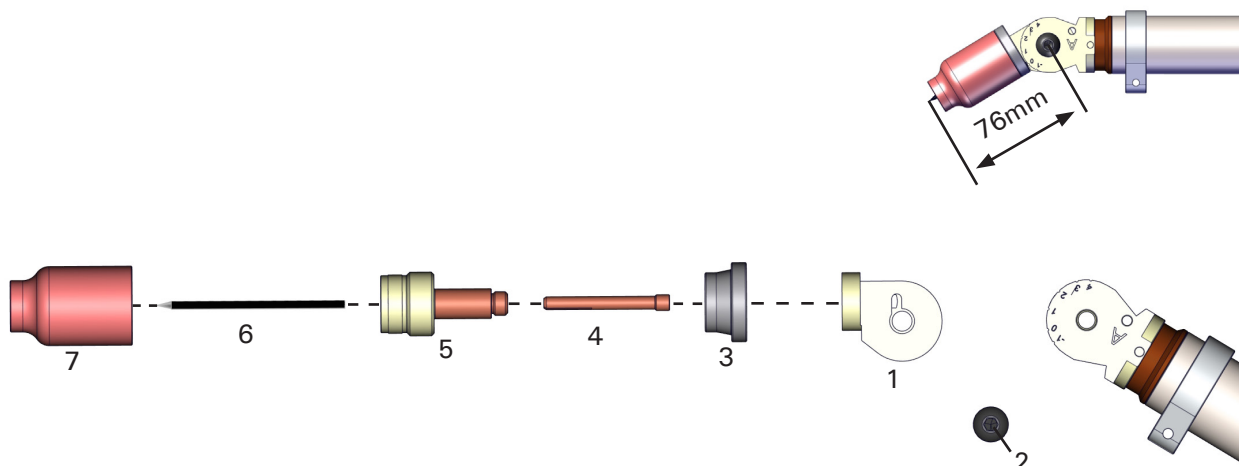


Brennerkörper CLW 50

D1 [mm]	D2 [mm]	ABL [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SP möglich in [m]
34	45	1000	1440	1003	1,0
		1500	1940	1503	1,5
		2000	2440	2003	2,0
					2,5
					3,0
					3,5
					4,0

SP-Länge wird immer bis zum Drahtanschluss angegeben! Weitere Anschlüsse 0,5m länger!

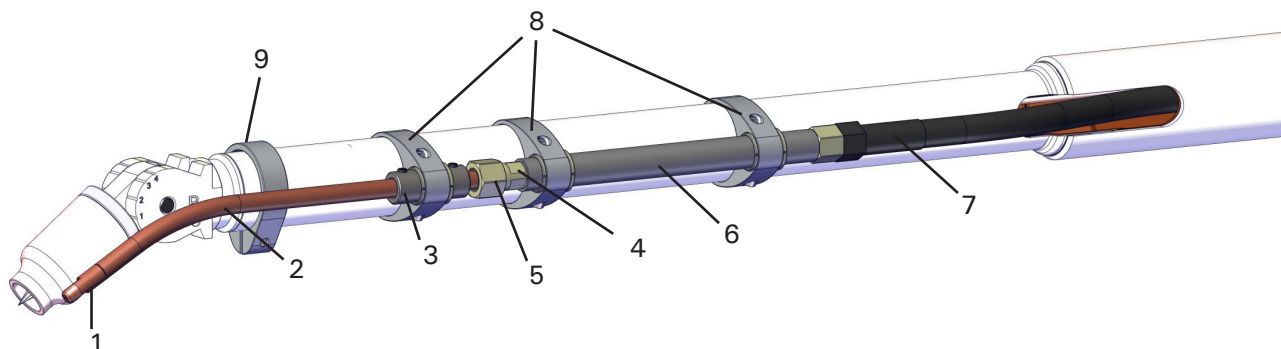
Verschleißteile CLW 50



Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	200070010	Brennerkopf CLW 50	6	0458001S4	Elektrode Ø2,4mm, L = 75mm
2	0083001	Linsenkopfschraube M8x30 (VE = 5)		0458002S4	Elektrode Ø3,2mm, L = 75mm
3	2000720002	Isolator CLW 50		0458003S4	Elektrode Ø4,0mm, L = 75mm
4	11704 XX	Spannhülse, l = 50mm (VE = 5)	7	57N74	Keramische Gasdüse Gr.8 für große Gaslinse, Ø12,5 l = 48mm (VE = 10)
Spannhülsen erhältlich in Ø2.4/3.2/4.0mm Bitte bei XX Elektrodendurchmesser angeben. Beispiel: Ø2,4 mm ist: 24; Art.-Nr.: = 11704 24				53N88	Keramische Gasdüse Gr.10 für große Gaslinse, Ø16,0, l = 48mm (VE = 10)
5	45V64	Große Gaslinse Ø2,4mm, l = 50mm		53N87	Keramische Gasdüse Gr.12 für große Gaslinse, Ø19,5, l = 48mm (VE = 10)
	995795	Große Gaslinse Ø3,2mm, l = 50mm		53N89	Keramische Gasdüse Gr.16 für große Gaslinse, Ø25,5, l = 48mm (VE = 10)
	45V63	Große Gaslinse Ø4,0mm, l = 50mm			

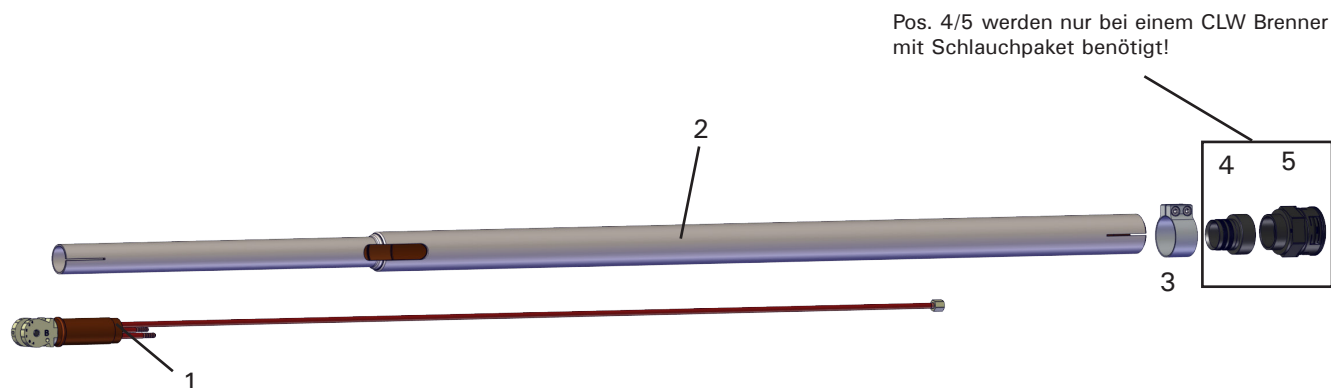
Verschleißteile CLW 50 Kalt-/ Heißdraht-Komponenten



Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	22576 XX	Kontaktdüse M6x28, ø in mm / CuCrZr (VE = 10)	7	200070030	Drahtzuführungsrohr ABL = 1000mm
Kontaktdüsen erhältlich in Ø0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm Bitte bei XX Elektrodendurchmesser angeben. Beispiel: Ø1.0 mm ist: 10; Art.-Nr.: = 22576 10				200070031	Drahtzuführungsrohr ABL = 1500mm
2	200070020	Drahtzuführungsrohr		200070032	Drahtzuführungsrohr ABL = 2000mm
3	200070021	Isolierrohr für Drahtzuführung	8	200070025	Halteklammer kpl. für Drahtzuführung
4	200070022	Drahtzuführungsrohr	9	200070026	Spannklammer kpl. für Brennerkörper
5	200070023	Spannmutter für Drahtzuführungsrohr			
6	200070024	Isolierung für Zuführungsrohr			

Übersicht Brennerkörper CLW 50

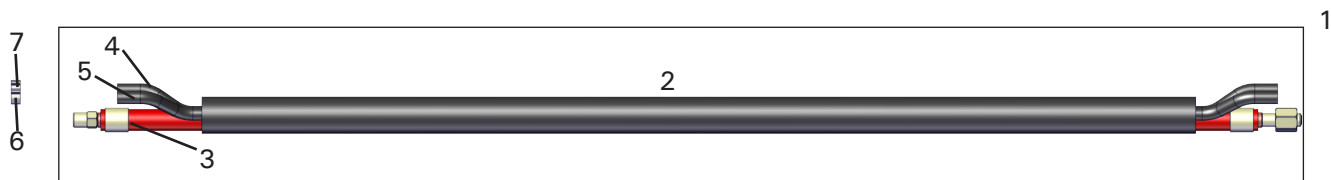


Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	200071000	Brennerkörper CLW 50	3	200021050	Spannschelle für CLW Brenner
2	200071010	Brennerrohr CLW 50 ABL = 1000	4	994100154	Adapter für CLW Brenner Wellschlauch
	200071015	Brennerrohr CLW 50 ABL = 1500	5	350049994	Schlauchanschluss
	200071020	Brennerrohr CLW 50 ABL = 2000			

Schlauchpaket Kalt-/ Heißdraht CLW 50 für Direkt-Anschluss

Schlauchpaket Kalt-/Heißdraht für Direkt-Anschluss



Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	20YY791XX	Schlauchpaket Kalt-/Heißdraht für Direkt-anchluss	3	2000792XXD	Stromwasserkabel X m kpl. für Direkt-anchluss
Schlauchpakete sind erhältlich in 0,5m Schritten von 0,5m (05) bis 2,0m (20) für die ABL 1000mm (10)/ 1500mm (15)/ 2000mm (20)			4	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)
Bitte bei YY die ABL und bei XX die Länge des SP angeben.			5	0550104S	Gummigewebe-Schlauch (VE = 100m)
Beispiel: ABL 1000mm und Schlauchpaket 1,5m;			6	03210901	Einohrklemme D = 9,0 (VE = 100)
Art.-Nr.: = 201079115			7	03211001	Einohrklemme D = 10,0 (VE = 100)
2	0550305	Gummiüberzugschlauch 25x1,5 (VE = 40m)			

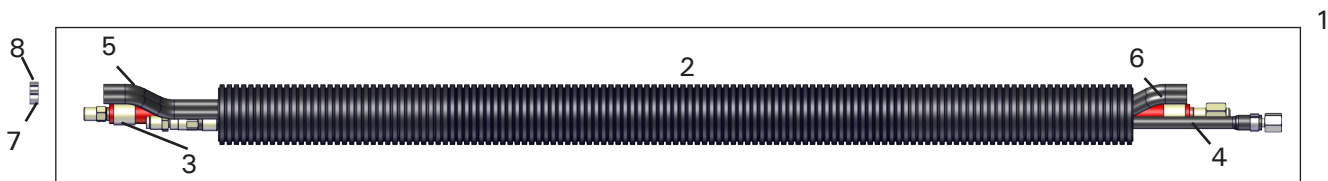
Pos. 3 ist erhältlich in 0,5m Schritten von 0,5m (05) bis 3,0m (30). Für die ABL = 1500mm und ABL = 2000mm müssen jeweils 0,5m bzw. 1,0m hinzugerechnet werden.

Bitte bei XX Länge angeben.

Beispiel: Pos.3 für 1m Schlauchpaketlänge und ABL = 2000mm ergibt sich: 1m + 1m = 2m (20); Art.-Nr.: = 200079220D

Schlauchpaket Kalt-/ Heißdraht CLW 50

Schlauchpaket für Kaltdraht



Ersatzteile

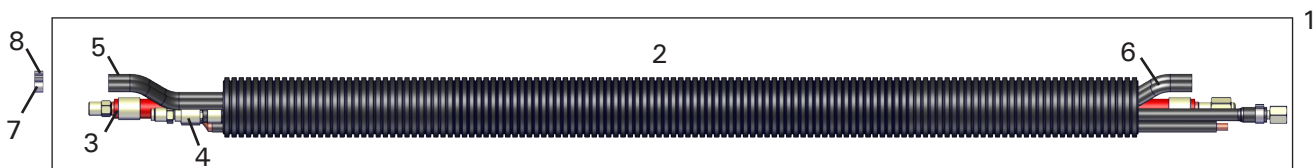
Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	20YY791XXC	Schlauchpaket kpl. für Kaltdraht CLW 50	4	2000793XXC	Drahttransport X m kpl. für Kaltdraht
Schlauchpakete sind erhältlich in 0,5m Schritten von 1,0m (10) bis 4,0m (40) für die ABL 1000mm (10)/ 1500mm (15)/ 2000mm (20). Bitte bei YY die ABL und bei XX die Länge des SP angeben. Beispiel: ABL 1000mm und Schlauchpaket 2,5m; Art.-Nr.: = 201079125			5	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)
2	05505141	Wellschlauch LW 36mm (VE = 30m)	6	0550104S	Gummigewebe-Schlauch (VE = 100m)
3	2000792XX	Stromwasserkabel X m kpl.	7	03210901	Einohrklammer D = 9,0 (VE = 100)
			8	03211001	Einohrklammer D = 10,0 (VE = 100)
			ohne Abb.	0550305	Gummiüberzugschlauch 25x1,5 (VE = 40m)

Pos. 3/4 sind erhältlich in 0,5m Schritten von 1,0m (10) bis 5,0m (50). Für die ABL = 1500mm und ABL = 2000mm müssen bei der Pos. 3 jeweils 0,5m bzw. 1,0m hinzugerechnet werden.

Bitte bei XX Länge angeben.

Beispiel: Pos.3 für 1m Schlauchpaketlänge und ABL = 2000mm ergibt sich: 1m + 1m = 2m (20); Art.-Nr.: = 200079220

Schlauchpaket für Heißdraht



Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	20YY791XXH	Schlauchpaket kpl. für Heißdraht CLW 50	4	2000793XXH	Drahttransport X m kpl. für Heißdraht
	20YY791XXH1	Schlauchpaket kpl. für Heißdraht Fronius® CLW 50		2000793XXH1	Drahttransport X m kpl. für Heißdraht Fronius®
Schlauchpakete sind erhältlich in 0,5m Schritten von 1,0m (10) bis 4,0m (40) für die ABL 1000mm (10)/ 1500mm (15)/ 2000mm (20). Bitte bei YY die ABL und bei XX die Länge des SP angeben. Beispiel: ABL 1000mm und Schlauchpaket 2,5m; Art.-Nr.: = 201079125			5	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)
2	05505141	Wellschlauch LW 36mm (VE = 30m)	6	0550104S	Gummigewebe-Schlauch (VE = 100m)
3	2000792XX	Stromwasserkabel X m kpl.	7	03210901	Einohrklammer D = 9,0 (VE = 100)
			8	03211001	Einohrklammer D = 10,0 (VE = 100)
			ohne Abb.	0550305	Gummiüberzugschlauch 25x1,5 (VE = 40m)

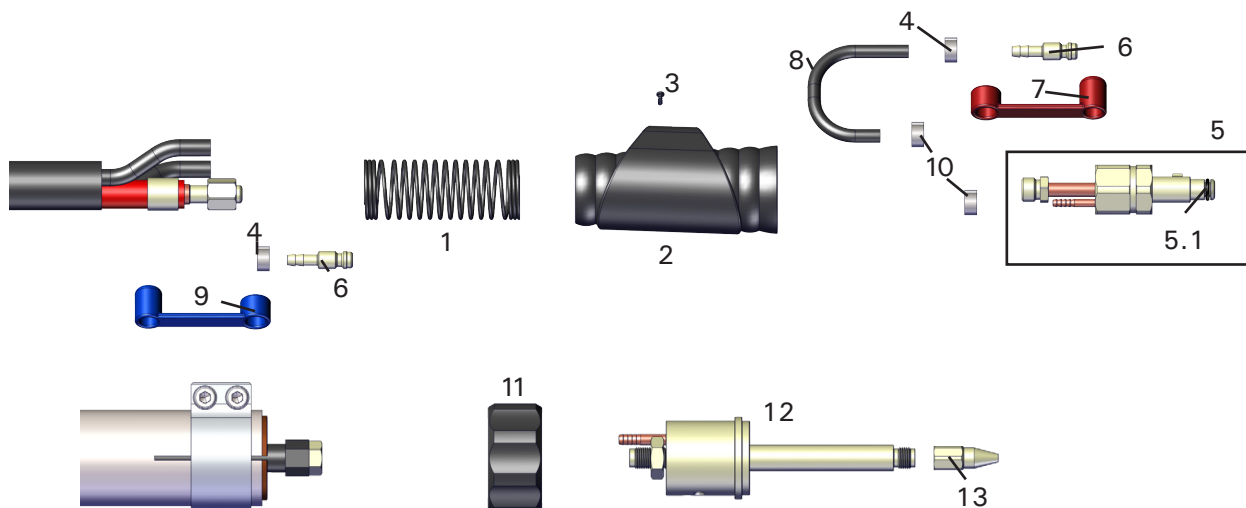
Pos. 3/4 sind erhältlich in 0,5m Schritten von 1,0m (10) bis 5,0m (50). Für die ABL = 1500mm und ABL = 2000mm müssen bei der Pos. 3 jeweils 0,5m bzw. 1,0m hinzugerechnet werden.

Bitte bei XX Länge angeben.

Beispiel: Pos.3 für 1m Schlauchpaketlänge und ABL = 2000mm ergibt sich: 1m + 1m = 2m (20); Art.-Nr.: = 200079220

Maschinenseitige Anschlüsse CLW 50 für Direkt-Anschluss

Fronius® Direkt-Anschluss

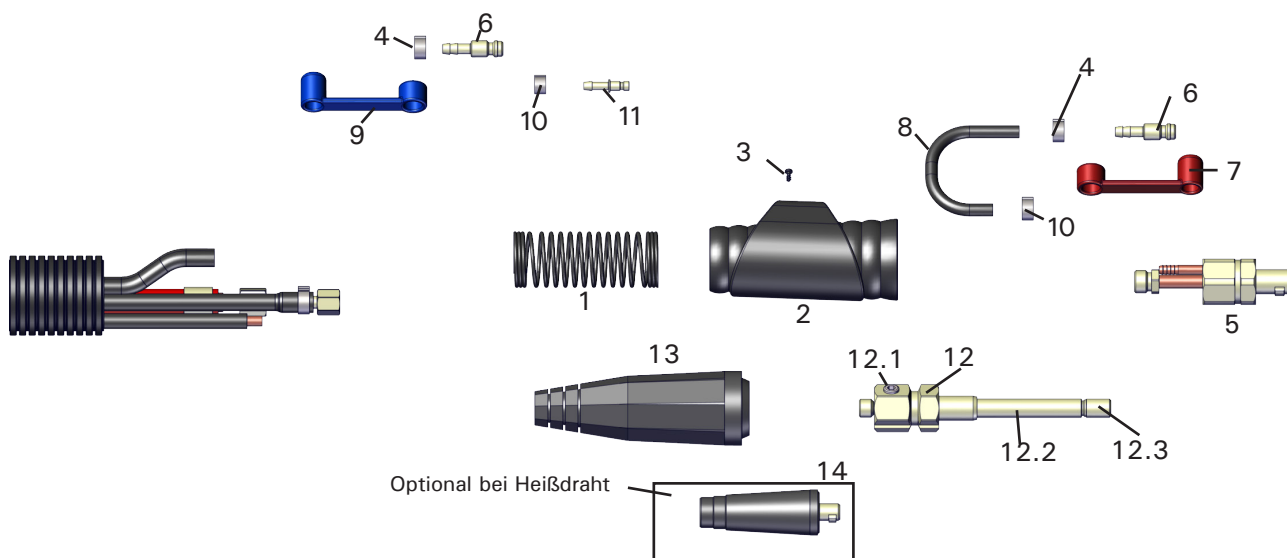


Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	300022731	Knickschutzfeder für Gehäuse	8	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)
2	30002273	Gehäuse für Kompaktstecker WIG Gas zentral	9	45050339	Wasserstop, blau (VE = 10)
3	300022735	Schrauben Torx (VE = 20)	10	03210901	Einohrklammer D = 9,0 (VE = 100)
4	03211001	Einohrklammer D = 10,0 (VE = 100)	11	2151700F	Anschlussmutter Fronius®
5	300022714	ZA-Stecker Gas zentral, wassergekühlt	12	21515025	ZA-Stecker luft Fronius® F + +
5.1	0072000	O-Ring 7x2mm (VE = 20)	13	215150250	Einlaufdüse für Haltenippel Ø4,0mm
6	2990800	Stecknippel NW5 (VE = 10)		215150251	Einlaufdüse für Haltenippel Ø4,7mm
7	45050340	Wasserstop, rot (VE = 10)			

Maschinenseitige Anschlüsse CLW 50 mit Schlauchpaket

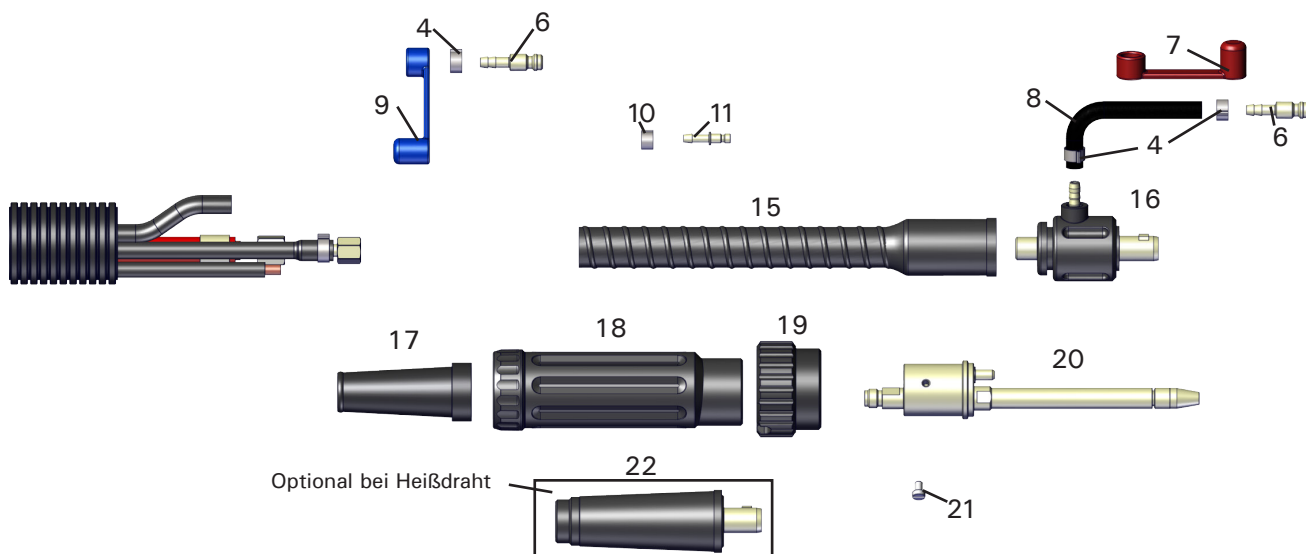
WIG Kompaktstecker EWM® SK35/50 (Ø13mm) mit Gas: Stecknippel NW2,7;
Wasser: Stecknippel NW5; Drahtanschluss: EWM® tigSpeed;
Optional: Heißdraht: SK10/25 (Ø9mm)



Ersatzteile

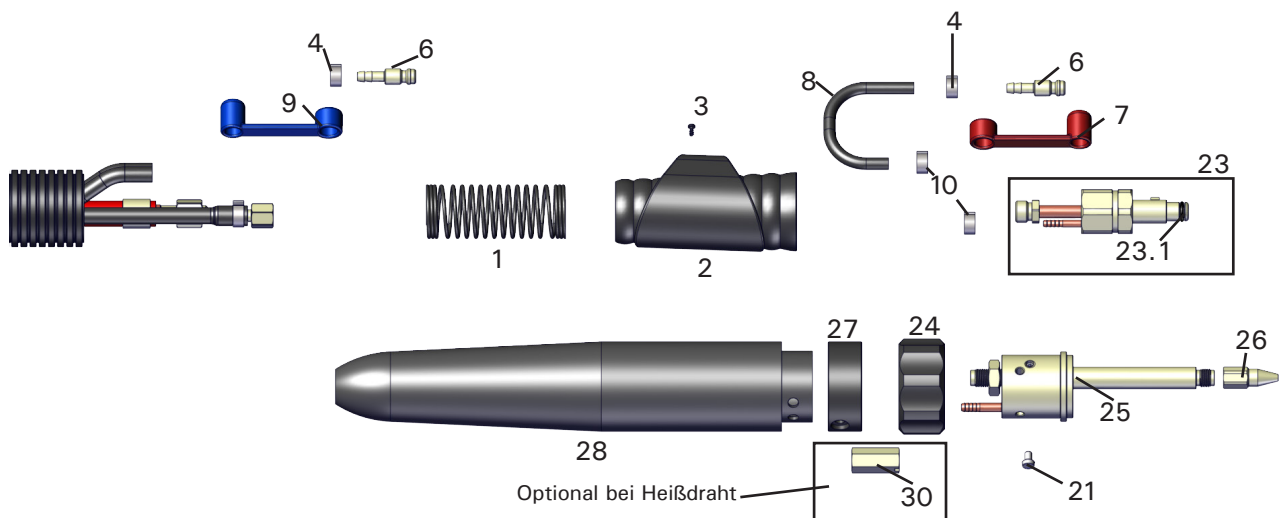
Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	300022731	Knickschutzfeder für Gehäuse	10	03210901	Einohrklamme D = 9,0 (VE = 100)
2	30002273	Gehäuse für Kompaktstecker WIG Gas zentral	11	ARTR-0501	Stecknippel NW2,7
3	300022735	Schrauben Torx (VE = 20)	12	99400002	Stecker Drahtanschluss
4	03211001	Einohrklamme D = 10,0 (VE = 100)	12.1	994000039	Madenschraube M8x8
5	300022725	ZA-Stecker Gas zentral, wassergekühlt	12.2	994100167	Lineranschluss passend tigSpeed EWM®
6	2990800	Stecknippel NW5 (VE = 10)	12.3	99400004	Überwurfmutter
7	45050340	Wasserstop, rot (VE = 10)	13	9940000135	Gummimuffe Draht-Anschluss
8	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)	14	3001201	Stecker SK10/25 (Ø9mm)
9	45050339	Wasserstop, blau (VE = 10)			

**BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm) passend Lorch® mit Gas: Stecknippel NW2,7;
Wasser: Stecknippel NW5; Drahtanschluss: Lorch® FCS-Anschluss;
Optional: Heißdraht: SK35/50 (Ø13mm)**



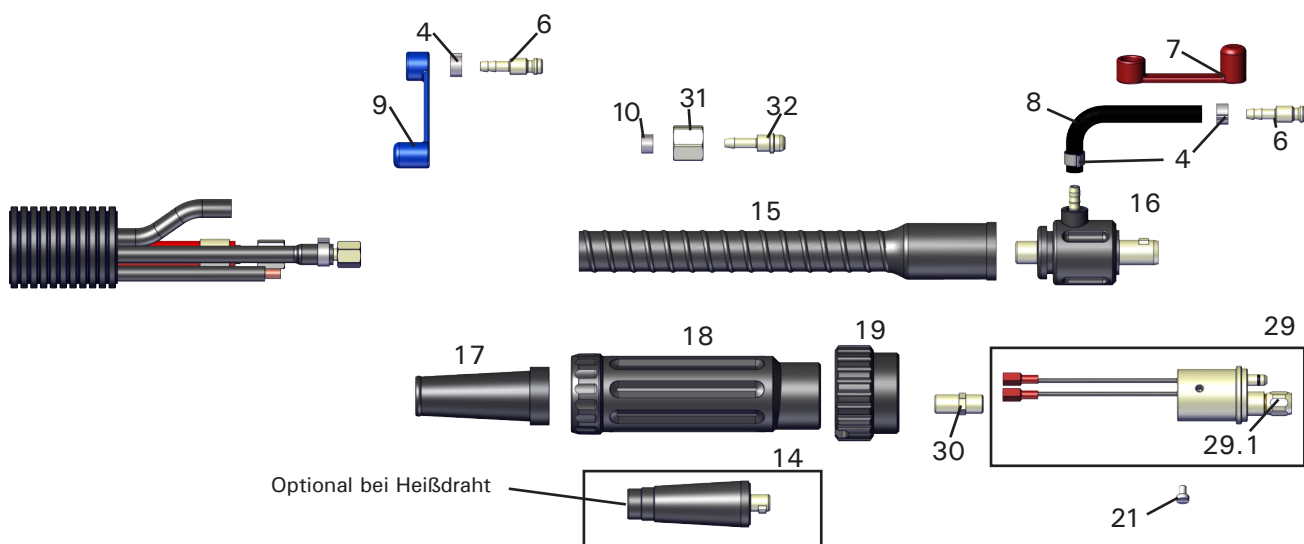
Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
4	03211001	Einohrklemme D = 10,0 (VE = 100)	16	3595110S1	BSB-Stecker SK35/50 (Ø13mm)
6	2990800	Stecknippel NW5 (VE = 10)	17	2151200	PVC-Knickschutz
7	45050340	Wasserstop, rot (VE = 10)	18	2251601	Knickschutz 2-T
8	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)	19	2151700	Anschlussmutter
9	45050339	Wasserstop, blau (VE = 10)	20	24115052	Drahtanschluss Lorch® FCS
10	03210901	Einohrklemme D = 9,0 (VE = 100)	21	0040601	Schraube M4x6 (VE = 10)
11	ARTR-0501	Stecknippel NW2,7	22	3001206	Stecker SK35/50 (Ø13mm)
15	0331025	Knickschutz			

**WIG Kompaktstecker Fronius® Gas zentral;
Wasser: Stecknippel NW5; Drahtanschluss: Fronius® F++**

Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
1	300022731	Knickschutzfeder für Gehäuse	23	300022714	ZA-Stecker Gas zentral, wassergekühlt
2	30002273	Gehäuse für Kompaktstecker WIG Gas zentral	23.1	0072000	O-Ring 7x2mm (VE = 20)
3	300022735	Schrauben Torx (VE = 20)	24	2151700F	Anschlussmutter Fronius®
4	03211001	Einohrklammer D = 10,0 (VE = 100)	25	21515025	ZA-Stecker Luft Fronius® F + +
6	2990800	Stecknippel NW5 (VE = 10)	26	215150250	Einlaufdüse für Haltenippel Ø4,0mm
7	45050340	Wasserstop, rot (VE = 10)		215150251	Einlaufdüse für Haltenippel Ø4,7mm
8	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)	27	2151601F	Fixierring
9	45050339	Wasserstop, blau (VE = 10)	28	2151600F	Gummi-Knickschutz
10	03210901	Einohrklammer D = 9,0 (VE = 100)	30	21502031	Mutter
21	0040601	Schraube M4x6 (VE = 10)			

**BSB-Anschluss SK35/50 (Ø13mm) mit Gas: 1/4" Überwurfmutter;
Wasser: Stecknippel NW5; Drahtanschluss: Euro-Zentralanschluss;
Optional: Heißdraht: SK10/25 (Ø9mm)**



Ersatzteile

Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung
4	03211001	Einohrklamme D = 10,0 (VE = 100)	17	2151200	PVC-Knickschutz
6	2990800	Stecknippel NW5 (VE = 10)	18	2251601	Knickschutz 2-T
7	45050340	Wasserstop, rot (VE = 10)	19	2151700	Anschlussmutter
8	E008546	Gummigewebe-Schlauch (VE = 40m)	21	0040601	Schraube (VE = 10)
9	45050339	Wasserstop, blau (VE = 10)	29	2151505	Euro-ZA, gasgekühlt
10	03210901	Einohrklamme D = 9,0 (VE = 100)	29.1	2151501	Ms-Überwurfmutter
14	3001201	Stecker SK10/25 (Ø9mm)	30	2411501	Doppelnippel
15	0331025	Knickschutz	31	0313001	Überwurfmutter G1/4"
16	3595110S1	BSB-Stecker SK35/50 (Ø13mm)	32	0311004	Anschluss G1/4"

**Drahtführungsseelen für CLW 50 Schweißbrenner****PTFE-Seelen – passend Euro-Zentralanschluss**

(Aluminium (AlMg, AlSi etc.), Edelstahl (Chrom-Nickel, VA, V2A etc.), Sonderlegierungen (CuSi etc.), Stahl (Baustahl, G3Si1, SG2 etc.))

Draht-Ø [mm]	Dimension [mm]	Farbe	Haltenippel (VE = 10)	O-Ring (VE = 10)	Abb.	Drahtführungs- spirale kpl.	Gebinde (100m)
0,8 - 1,0	1,5 x 4,0	blau	2155740	0031500		34115X0*	3411500
0,9 - 1,2	2,0 x 4,0	rot	2155740	0031500		34120X0*	3412000
1,2 - 1,6	2,7 x 4,7	gelb	2415747	0031500		34727X0*	3472700

Kombi-PTFE-Seelen – passend Euro-Zentralanschluss

(Aluminium (AlMg, AlSi etc.), Edelstahl (Chrom-Nickel, VA, V2A etc.), Sonderlegierungen (CuSi etc.), Stahl (Baustahl, G3Si1, SG2 etc.))

Draht-Ø [mm]	Dimension [mm]	Farbe	Haltenippel (VE = 10)	Messingspirale 0,3m mit Ver- bindungshülse	Abb.	Drahtfüh- rungsspirale kpl.	Gebinde (100m)
0,8 - 1,0	1,5 x 4,0	blau	2155740	3412200300		34115X0K*	3411500
0,9 - 1,2	2,0 x 4,0	rot	2155740	3412200300		34120X0K*	3412000
1,2 - 1,6	2,7 x 4,7	gelb	2415747	3452200300		34727X0K*	3472700

*Die verwendeten O-Ringe haben die Art. Nr.: 0031500 (VE = 10).**Drahtführungsspiralen und Seelen sind standardmäßig erhältlich in 3 / 4 / 5 / 6m Länge. Bitte bei **X** die Länge angeben.Beispiel: 3m ist: 3; Art.Nr.: = 34115**3**0

Bei anderen Längen wenden Sie sich bitte direkt an uns.



Impressum:

Autogen-Ritter GmbH
Otto-Lilienthal-Ring 5
85622 Feldkirchen-München
Phone: + 49(0) / 427230-0
info@autogenritter.com
www.autogenritter.com

Die Firma Autogen-Ritter GmbH® behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Mitteilung Änderungen an diesem Katalog durchzuführen. Für etwaige Ungenauigkeiten oder unpassenden Angaben in diesem Katalog, die durch Verbesserungen dieses Produktes erforderlich werden, kann die Autogen-Ritter GmbH® nicht verantwortlich gemacht werden. Diese Änderungen werden jedoch in der neuen Ausgabe berücksichtigt. Die Nennung der Hersteller erfolgt ausschließlich zum Zwecke der einfacheren Zuordnung. Die genannten Produkte sind kompatibel mit den angegebenen Herstellern, es handelt sich aber möglicherweise nicht um Originalteile des Herstellers. Alle Markenrechte liegen beim jeweiligen Eigentümer; es besteht keine Verbindung zur Autogen-Ritter GmbH®

Copyright Hinweis

Alle Teile des Katalogs sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Jegliche Vervielfältigung oder Verbreitung ganz oder teilweise sind untersagt. Kein Teil der Dokumentation darf kopiert, übertragen, vervielfältigt, in anderen elektronischen Medien gespeichert werden oder in einer mechanisch lesbaren Form wiedergegeben werden. Hierzu ist in jedem Fall die ausdrückliche vorherige schriftliche Zustimmung des Herstellers nötig.

Die Erstellung und Revision des Katalogs obliegt allein im Verantwortungsbereich von Autogen-Ritter GmbH®.



Autogen-Ritter GmbH® – Schweißtechnik mit Tradition, Innovation und Maßarbeit.

Seit über 100 Jahren steht die Autogen-Ritter GmbH für Qualität, Innovation und technische Präzision im Bereich der Schweißtechnik. Mit eigener Entwicklung und Konstruktion realisieren wir individuelle Lösungen, die exakt auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind von der Einzelanfertigung bis zur Serienproduktion.

Unser Portfolio umfasst leistungsstarke WIG-, Plasmaschweiß- und MSG-Schweißbrenner für manuelle und automatisierte Anwendungen. Zum Einsatz kommen unsere Produkte weltweit in verschiedensten Industriezweigen – etwa im Kran- und Pipelinebau, in der Automobilindustrie, im Rohrleitungsbau sowie in der additiven Fertigung.

Mit technischer Expertise, hoher Fertigungstiefe und enger Kundenbindung ist Autogen-Ritter Ihr starker Partner für anspruchsvolle Schweißtechnik.

Neben Informationen zu den Produkten auf unserer Website bieten wir unter anderem auch Kataloge zu den jeweiligen Bereichen an:

WIG-Handbrenner



Plasmabrenner



MSG-Absaugbrenner





AUTOGEN-RITTER GmbH

Arc-welding torches MIG-MAG WIG/TIG Plasma Spare parts

Quality Welding Solutions since 1920.



Autogen-Ritter GmbH
Otto-Lilienthal-Ring 5
85622 Feldkirchen-München
Phone: +49 (0) 89 427230-0
info@autogenritter.com
www.autogenritter.com