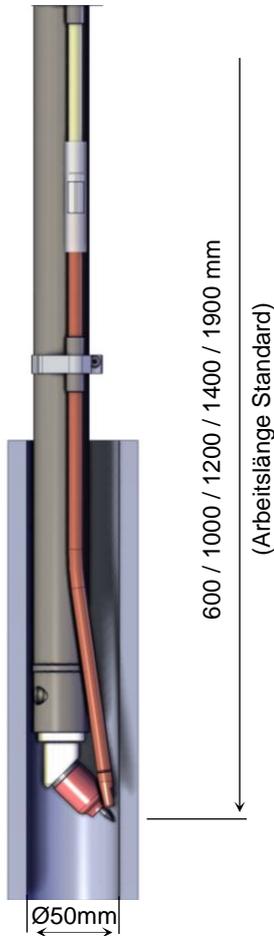


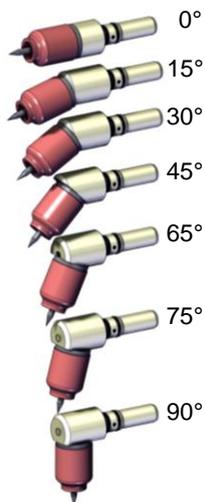


Informationsübersicht: Claddingbrenner CLW 305 – Ø50mm

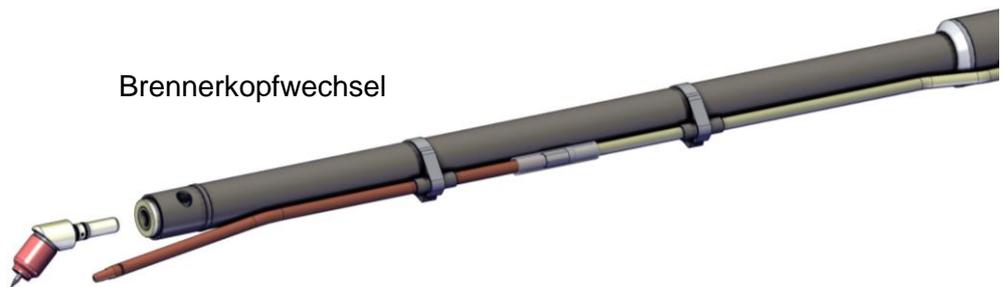


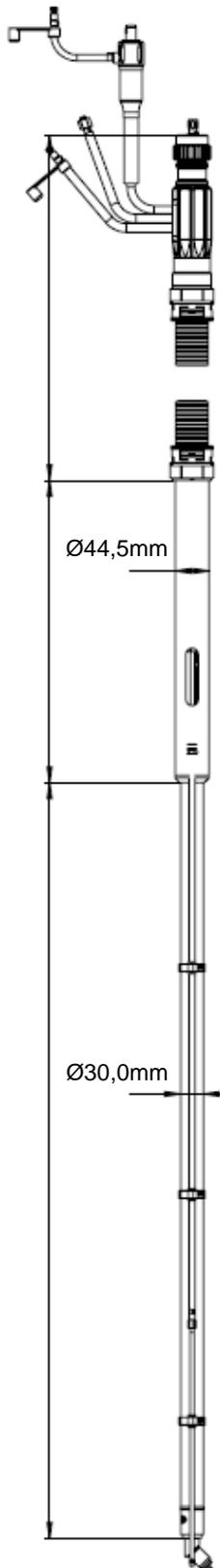
Besonderheiten:

- Leistungsfähiges Brennersystem (CLW 305: 300A)
- 100% Einschaltdauer
- Integrierte Wasserkühlung
- Brennerkopfausführung 0° - 90°
- Schnellwechselsystem von Brennerkopf
- Betriebsbereit für Heißdrahtanwendungen
- Abrüstbar auf CLW 205 (200A) und CLW 250 (250A)



Brennerkopfwechsel





Technische Daten CLW 305:

<i>Werkstück-Innen-Ø 305</i>	<i>50mm min (2 inch)</i>
<i>Schweißstrom</i>	<i>max. 300A (100% ED)</i>
<i>Draht-Ø</i>	<i>0,8 / 1,0 / 1,2mm</i>
<i>Elektroden-Ø</i>	<i>2,4 / 3,2 / 4,0mm</i>
<i>Wasserkühlung</i>	<i>min. 2l/min</i>
<i>A</i>	<i>600 / 1000 / 1200 / 1400 / 1900mm</i>
<i>B</i>	<i>400mm</i>
<i>C</i>	<i>Auf Anforderung</i>

- Schlauchpaket-Anschlüsse erfolgen nach Kundenwunsch
- Optional als Heiß- oder Kaltdraht lieferbar
- Optional auch als Doppel-Draht lieferbar