

Punktschweißbrenner Spot Welding Torch



Technische Daten: AS 200G

Belastung:	240 A DC
	200 A AC
Einschaltdauer:	@ 35 %
Wolframelektroden:	1,6 - 3,2 mm

1	Brennerkörper AS 200G / Torch Body AS 200G	1571000
2	Spannhülsegehäuse 1,6 mm / Collet Body 1.6 Spannhülsegehäuse 2,4 mm / Collet Body 2.4 Spannhülsegehäuse 3,2 mm / Collet Body 3.2	1180616 1180624 1180632
3	Spannhülse 1,6 mm / Collet 1.6 Spannhülse 2,4 mm / Collet 2.4 Spannhülse 3,2 mm / Collet 3.2	1170416 1170424 1170432
	optional / optional	
	Spannhülse Long Life 1,6 mm / Collet Long Life 1.6 Spannhülse Long Life 2,4 mm / Collet Long Life 2.4 Spannhülse Long Life 3,2 mm / Collet Long Life 3.2	1350416 1350424 1350432
4	Punktschweißdüse Ecknaht / Outside Corner Tip	1561101
5	Punktschweißdüse Kehlnaht / Inside Corner Tip	1561102
6	Punktschweißdüse Flachnaht / Flat Tip	1561103
7	Düsenhalter kpl., best. aus / Adapter Body cpl. consists of	1561110
7.1	Isolierkeramik / Ceramic Insulator	15611101
7.2	Düsenhalterrohr / Adapter Tube	15611102
8	Isolator / Insulator	1562201
9	Führungsrohr / Guide Bushing	1560300
10	Einstellehre / Gauge	1561120
11	Handgriff komplett / Handle complete	1562601
bestehend aus consists of	Griffschale li + re mit Mutter und Blindeinsatz und Schrauben Handle left + right half with panel and screws	1562602
	Drücker/ Trigger	1562607
	Drückerfeder / Spring	46300900
	Mikroschalter / Microswitch	18801241

AUTOGEN-RITTER GmbH

Otto-Lilienthal-Ring 5 • 85622 Feldkirchen-München • Germany
Tel. + 49 (089) 42 72 30-0 • Fax + 49 (089) 42 72 30-30
www.autogenritter.com • © 2014

