

Handschneidbrenner Cutting-Torch



Technische Daten: PLA 45

Belastung:	45 A (gemäß EN 60 974-7)
Gasversorgung:	Monogas
Einschaltdauer:	@ 60 %
Plasmagas:	17-22 l/min
Kühlgas:	110 l/min
Betriebsdruck:	ca. 5 bar
Nachströmdauer:	ca. 20 s

Artikel Nr. / Einzelheiten

	4 m	6 m
Ergo - Griff	4154540	4154560

Technical Data: PLA 45

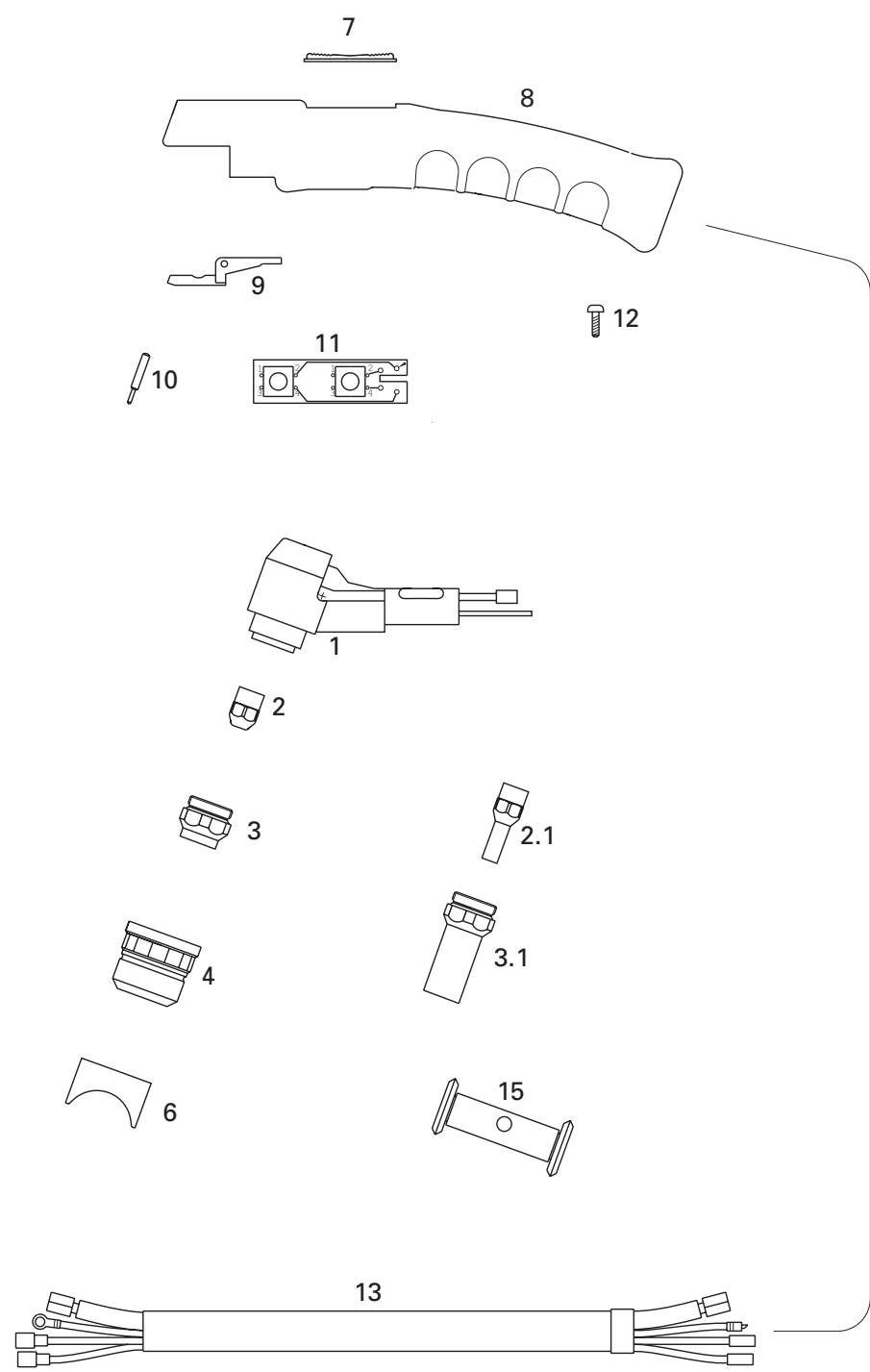
Rating:	45 A (accor. to EN 60 974-7)
Gas Supply:	Single Gas
Duty Cycle:	@ 60 %
Plasma-Air:	17-22 l/min
Cooling-Air:	110 l/min
Operating Pressure:	ca. 5 bar
Afterflow:	ca. 20 s

Part Number / Details

	4 m	6 m
Ergo - Handle	4154540	4154560

Handschneidbrenner

Cutting Torch



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerkörper Torch Body	4150100
2		Schneidelektrode Electrode	4120200
2.1		Schneidelektrode, verlängert Electrode, long	4150201
3		Schneiddüse ø 1,0 mm Cutting Tip ø 1.0 mm	4150410
		Schneiddüse ø 1,2 mm Cutting Tip ø 1.2 mm	4150412
3.1		Schneiddüse ø 1,0 mm, verlängert Cutting Tip, ø 1.0 mm, long	4150420
		Schneiddüse ø 1,2 mm, verlängert Cutting Tip, ø 1.2 mm, long	4150422
4		Gasdüse PLA 45 Gas Nozzle	4150500
6		Eckdüse, Abstandshalter Crown Shield 2 Pin	4150700
7		Drücker Trigger	4150602
8		Handgriff, linke & rechte Hälfte Handle, left & right Half	4150601
9		Sicherheitsbügel Security Bow	4150613
10		Sicherheitsstift Security Pin	4150604
11		Schalterplatine Printed Circuit Board (PCB)	4150603
12		Schraube Typ PT Screw Type PT	4150605
13	Schlauchpaket Cable Assembly	Schlauchpaket kpl. 4 m Cable Assembly, cpl. 4 m	4153940
		Schlauchpaket kpl. 6 m Cable Assembly, cpl. 6 m	4153960

15	Zubehör Accessories	Räderwagen, feststehend Guide Cart, fixed	4150903
		Räderwagen, drehbar Guide Cart, turnable	4150902
	ohne Abbildung without picture	Zirkelstange kpl. Circle Cutting Attachment	4081100
		Abstandhalter Stand-Off-Spring	4120700
		Gasmeßrohr Gas Flow Meter	4150800
		Ersatzteilschlüssel Spare-Part-Spanner	4150900

Sicherheitshinweise:

- Brandgefahr:** Beim Plasmaschneiden dürfen sich keine brennbaren Stoffe im Arbeitsbereich befinden.
- Frischluff:** Es muß während des Schneidens immer für eine ausreichende Be- und Entlüftung gesorgt sein.
- Augenschutz:** Die Augen des Anwenders müssen beim Schneiden immer vor den UV Strahlen des Plasmalichtbogens geschützt werden.
- Elektrische Sicherheit:** Wegen der beim Plasmaschneiden üblichen hohen Spannungen müssen elektrisch isolierende Handschuhe getragen werden und die Stromquelle muß bei jedem Wechsel von Ersatzteilen unbedingt abgeschaltet werden.

Safety Instructions:

- Fire Prevention:** Make sure that inflammable material has been removed when using the plasma torch.
- Ventilation:** When using the plasma torch ensure that enough fresh air is provided.
- Eye Protection:** Ensure that eyes of the user are protected from ultraviolet rays.
- Shock Prevention:** Because of the high voltage used in plasma applications, current insulating gloves has to be worn. Make sure to switch off the power source before changing spares.