

Handschneidbrenner Cutting-Torch



Technische Daten: PLA 38 K

Belastung:	40 A (gemäß EN 60 974-7)
Gasversorgung:	Monogas
Einschaltdauer:	@ 60 %
Plasmagas:	17-22 l/min
Kühlgas:	110 l/min
Betriebsdruck:	ca. 5 bar
Nachströmdauer:	ca. 20 s

Artikel Nr. / Einzelheiten

	4 m	6 m
Ergo - Griff	4173840	4173860

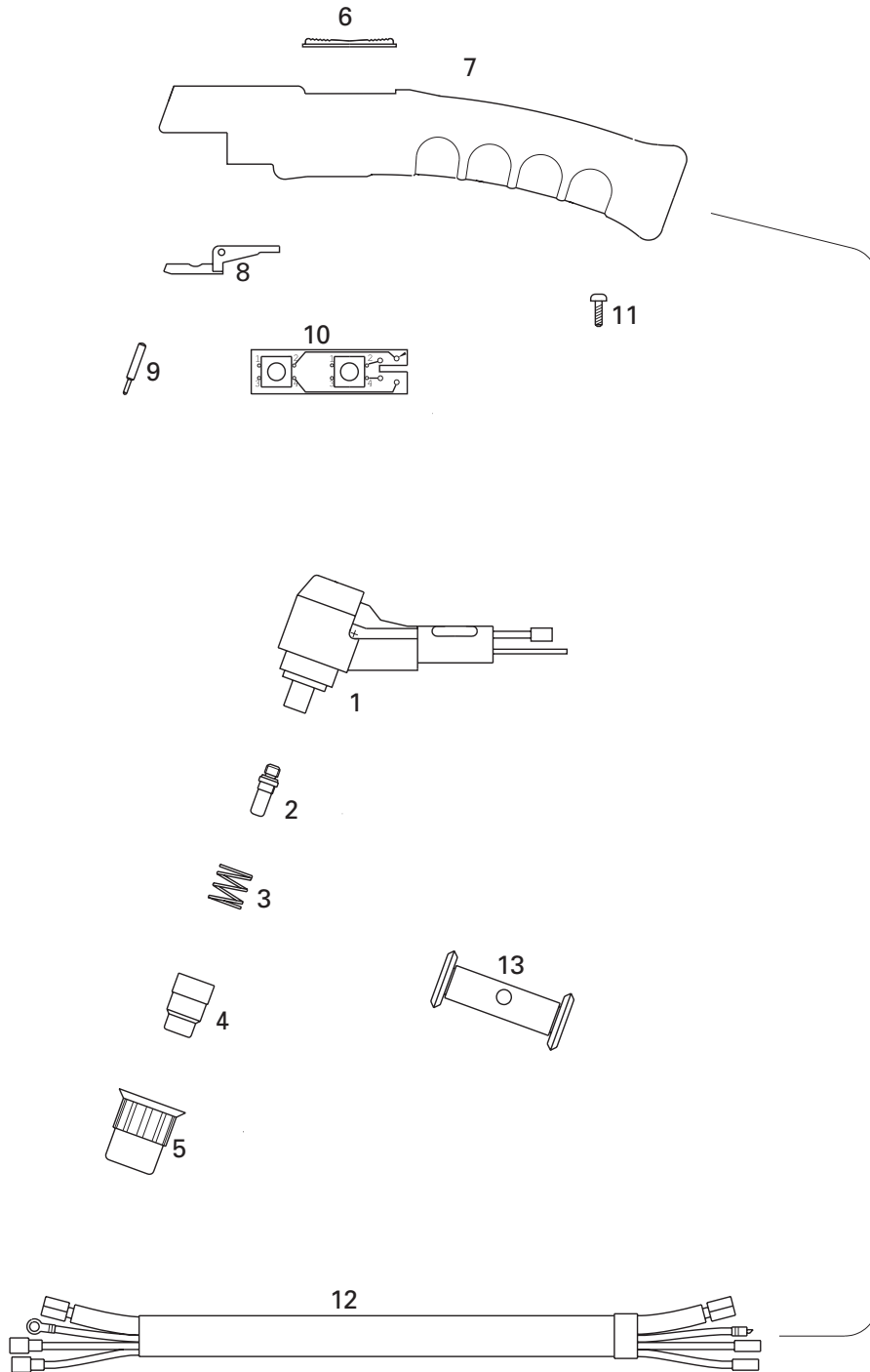
Technical Data: PLA 38 K

Rating:	40 A (accor. to EN 60 974-7)
Gas Supply:	Single Gas
Duty Cycle:	@ 60 %
Plasma-Air:	17-22 l/min
Cooling-Air:	110 l/min
Operating Pressure:	ca. 5 bar
Afterflow:	ca. 20 s

Part Number / Details

	4 m	6 m
Ergo - Handle	4173840	4173860

Handschneidbrenner Cutting Torch



1	Brennerbauteile Torch Components	Brennerkörper Torch Body	4170100
<hr/>			
2		Schneidelektrode Electrode	4030200
3		Druckfeder Spring	4030300
4		Schneiddüse ø 1,0 mm Cutting Tip ø 1.0 mm	4030400
5		Schraubkappe Screw-On Cap	4170200
6		Drücker Trigger	4150602
7		Handgriff, linke & rechte Hälfte Handle, left & right Half	4150601
8		Sicherheitsbügel Security Bow	4150613
9		Sicherheitsstift Security Pin	4150604
10		Schalterplatine Printed Circuit Board (PCB)	4150603
11		Schraube Typ PT Screw Type PT	4150605
<hr/>			
12	Schlauchpaket Cable Assembly	Schlauchpaket kpl. 4 m für PLA 38 K Cable Assembly, cpl. 4 m for PLA 38 K	4030840
		Schlauchpaket kpl. 6 m für PLA 38 K Cable Assembly, cpl. 6 m for PLA 38 K	4030860
<hr/>			
13		Räderwagen Guide Cart	4170900
		Zirkelstange komplett Circle Cutting Attachment	4081100

Sicherheitshinweise:

- Brandgefahr:** Beim Plasmaschneiden dürfen sich keine brennbaren Stoffe im Arbeitsbereich befinden.
- Frischluf:** Es muß während des Schneidens immer für eine ausreichende Be- und Entlüftung gesorgt sein.
- Augenschutz:** Die Augen des Anwenders müssen beim Schneiden immer vor den UV Strahlen des Plasmalichtbogens geschützt werden.
- Elektrische Sicherheit:** Wegen der beim Plasmaschneiden üblichen hohen Spannungen müssen elektrisch isolierende Handschuhe getragen werden und die Stromquelle muß bei jedem Wechsel von Ersatzteilen unbedingt abgeschaltet werden.

Safety Instructions:

- Fire Prevention:** Make sure that inflammable material has been removed when using the plasma torch.
- Ventilation:** When using the plasma torch ensure that enough fresh air is provided.
- Eye Protection:** Ensure that eyes of the user are protected from ultraviolet rays.
- Shock Prevention:** Because of the high voltage used in plasma applications, current insulating gloves has to be worn. Make sure to switch off the power source before changing spares.

